

# PQシリーズ

## 加圧ガス冷却 横型真空炉



©IHI Machinery and Furnace Co., Ltd.

### ■用途

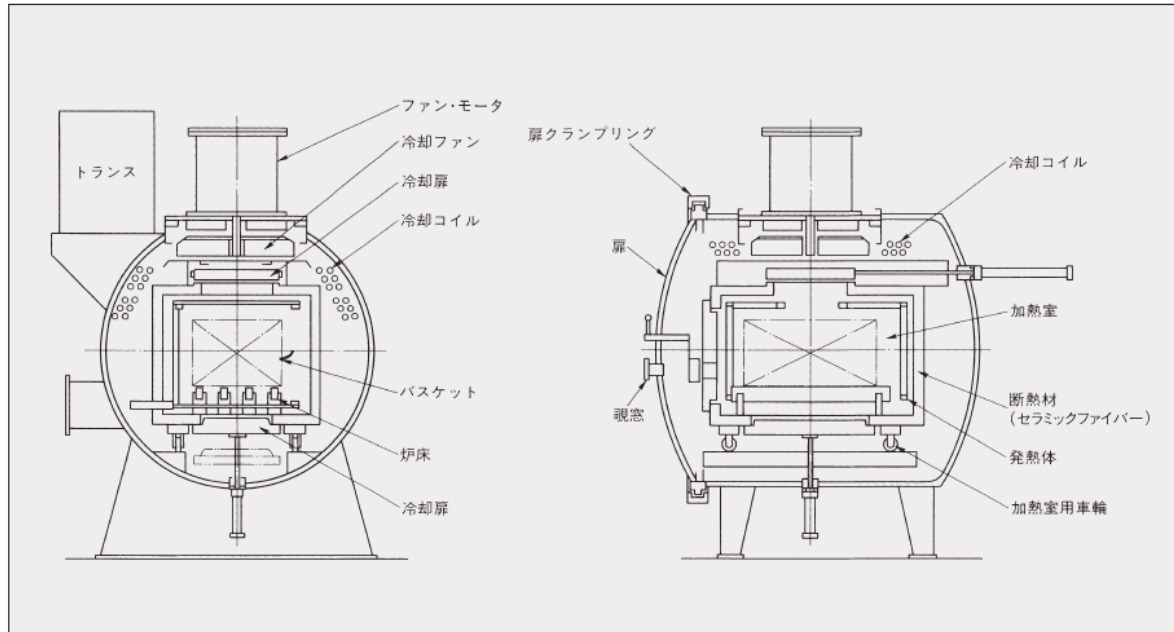
焼入れ、焼戻し(540°C以上)、溶体化処理、時効処理、磁性処理、焼なまし、ろう付

### ■特長

- 加熱室内面はシールド板で被覆することで断熱材の飛散を抑制。、オプションとしてモリブデン板で被覆することで、加熱室内の放射効率を高め温度分布均一性および均一加熱性を向上。
- 省エネルギー性を高めるため、インターナルチャンバ外表面温度を200°C以下に維持。
- 低温度から高温までの広範囲において、熱処理品の均一加熱と分布の均一性を最良にするため、ヒータを上下および両サイドの4面に配置し、前後方向に3分割制御。
- 開閉ドアは、クラッチ式ドアを採用し加圧下での安全性向上。
- 加熱室下方からの冷却ガス吹き込み。
- 減圧: 87kPa、加圧: 130kPa~200kPa(オプション: 280kPa)による冷却が可能。

# PQシリーズ

## 加圧ガス冷却 横型真空炉



### ■基本性能

操業温度常用(最高)	540℃~1280℃(1320℃)
到達圧力	7mPa より高真空
排気速度	大気圧から10mPaまで12分以内 (脱ガス、空炉、常温、N <sub>2</sub> ガスパーシ状態より排気)
昇温時間	常温から1150℃まで25~35分以内(空炉、真空、制御T/C温度)
冷却時間	1150℃から150℃まで15~20分以内 (空炉、N <sub>2</sub> ガス、200kPa、ガスファン冷却)

### ■標準仕様

型式 PQ-	有効加熱帯 (幅×高×奥行) (mm)	処理量 (装入質量) (kg)	ヒータ 出力 (kW)	電源 容量 (kVA)	冷却 水量 (m <sup>3</sup> /h)	ガス消費量 (Nm <sup>3</sup> /サイクル)	炉体外形 (幅×高×奥行) (m)	炉体重量 (ton)
34/22/42	340×220×420	60	40	75	9	2.3	2.5×2.8×3.6	4.0
42/33/65	420×330×650	180	60	80	15	5.3	3.2×3.0×4.0	6.0
65/50/100	650×500×1000	450	135	170	20	10.6	3.8×3.1×4.5	8.1
80/80/130	800×800×1300	800	225	280	25	19.1	4.4×3.5×4.8	12.5
100/100/140	1000×1000×1400	1000	300	370	30	25	7.2×4.4×11.5	22.0

(注) ガス消費量は一例であり、運転内容によって変動します。

**IHI** Realize your dreams

IHI ASIA PACIFIC (Thailand) Co., Ltd.

No. 6, O-NES Tower, 10th Floor, Soi Sukhumvit 6, Klongtoey, Klongtoey District, Bangkok 10110

Tel: +66-2-236-3490 E-mail: [ihiapt-sales-thai@ihi-g.com](mailto:ihiapt-sales-thai@ihi-g.com) Website: <http://www.ihiapt.co.th/>